

缩写名称	54NiCrMoV6
编号	1.2711
AISI	-L6

典型化学成分，%	
C	0.55
Si	0.25
Mn	0.70
Cr	0.70
Ni	1.60
Mo	0.40
V	0.10

特性与用途

高温强度性能特别高、韧性高的铬镍钼合金模具钢。适用于力学和热学要求较高的模具。

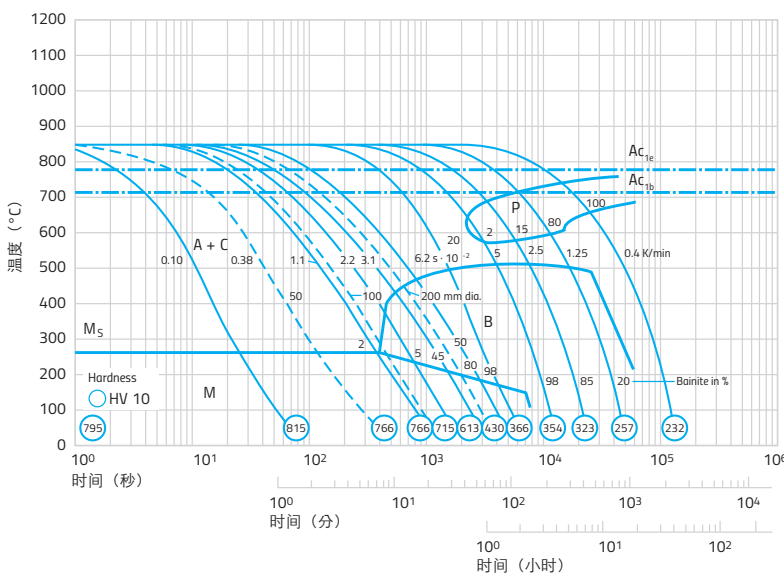
其通常以预硬状态交付，硬度为约36-40HRC；应要求，也可以其他硬度或退火状态交付。

热加工与热处理

锻造	1150–800 °C (2100–1470 °F)
软化退火	650–680 °C (1200–1255 °F) 2–4小时/炉冷
退火状态下的布氏硬度	最大240 HB
去应力处理	650 °C (1200 °F)
硬化预热	650 °C (1200 °F)
硬化温度	830–870 °C (1525–1600 °F)
淬火	油浴 ¹
回火	如回火曲线所示
时间	1小时/25毫米 (1小时/英寸)

¹ 工件仍然温热 (100–150 °C (210–300 °F)) 时从淬火油中取出。

连续TTT曲线



回火曲线 (近似值)

